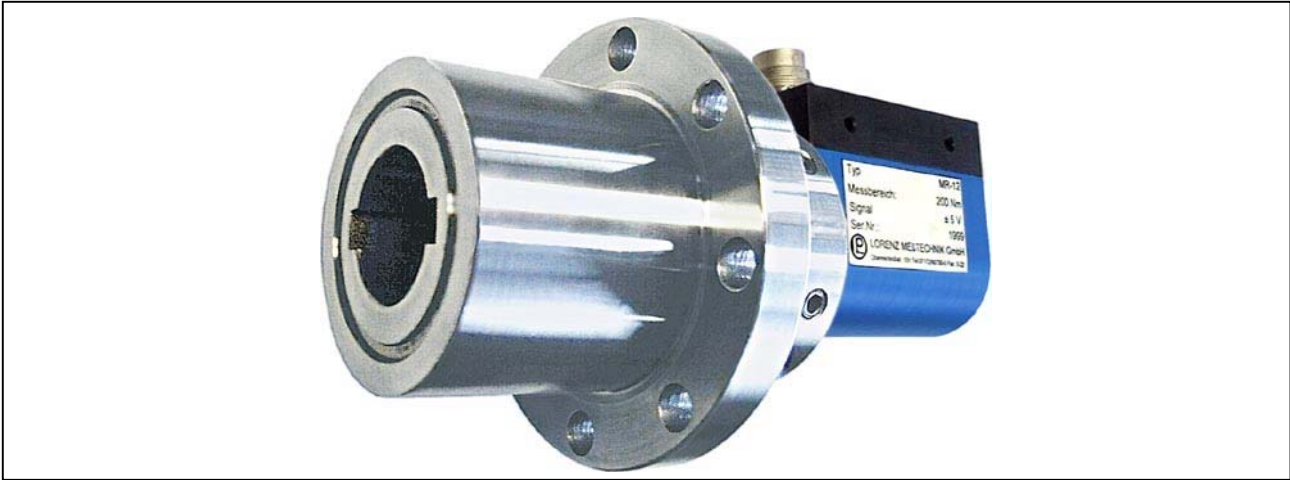


**Drehmomentsensor für Riemenscheiben**  
**Torque transducer for belt pulley**

**Typ MR-12**



Artikel-Nr. (MR-12)	Messbereich nominal torque [Nm]	Drehzahl max. speed [min <sup>-1</sup> ]		Federkonstante springrate [Nm/rad]	Massen- trägheits- moment moment of inertia J in [kg m <sup>2</sup> ]		zul. Radialkraft max. radial load FR in [N]
		Standard standard	Sonder special		Antriebsseite drive side	Messeite <sup>1.)</sup> test side	
100716	20	6 000	12 000	1,3·10 <sup>4</sup>	1,6·10 <sup>-4</sup>	1,7·10 <sup>-3</sup>	11 000
100717	50	6 000	12 000	2,6·10 <sup>4</sup>	1,6·10 <sup>-4</sup>	1,7·10 <sup>-3</sup>	11 000
100718	100	6 000	12 000	5,3·10 <sup>4</sup>	1,6·10 <sup>-4</sup>	1,7·10 <sup>-3</sup>	11 000
100719	200	6 000	12 000	1,1·10 <sup>5</sup>	1,6·10 <sup>-4</sup>	1,7·10 <sup>-3</sup>	11 000
100720	500	5 000	10 000	3,1·10 <sup>5</sup>	2,4·10 <sup>-3</sup>	4,6·10 <sup>-2</sup>	37 000
100721	1000	5 000	10 000	6,7·10 <sup>5</sup>	2,4·10 <sup>-3</sup>	4,6·10 <sup>-2</sup>	37 000
100722	2000	3 000	5 000	9,4·10 <sup>5</sup>	1,8·10 <sup>-2</sup>	1,2·10 <sup>-1</sup>	48 000
100723	5000	3 000	5 000	2,5·10 <sup>6</sup>	1,8·10 <sup>-2</sup>	1,2·10 <sup>-1</sup>	48 000

**TECHNISCHE DATEN - specifications**

TYP - type		MR-12
Genauigkeitsklasse - accuracy class	% v.E	0,1
Reproduzierbarkeit n. DIN 1319 - nonrepeatability	%	±0,02
Versorgung - supply voltage	VDC	12 ... 28
Stromaufnahme - supply current	mA	<60
Ausgangssignal - output signal	V	±0 ... 5
Belastbarkeit - output current max	mA	5 kurzschlussfest - short circuit resist.
Eingang Kontr. aufschaltung - calibration control	V	L <2,0; H >3,5
Messrate - sample rate	kSample	10
Nenntemp.bereich - nominal temp. range	°C	+5 ... +45
Gebrauchstemp.bereich - service temp. range	°C	0 ... +60
Temp. koef. des Kennwertes - temp. coeff. of sensitivity	% v.E./K	+0,01
Temp. koef. des Nullsignals - temp. coeff. of zero	% v.E./K	±0,02
Gebrauchsmoment (statisch) - service torque	% v.E.	150
Grenzmoment (statisch) - limit torque	% v.E.	200
Bruchmoment (statisch) - ultimate torque	% v.E.	>300
Schwingbreite - bandwidth (DIN 50100)	%	70 (Spitze - Spitze) - (top - top)
Schutzart - level of protection (DIN 40 050)		IP 50
Anschlußstecker - connector		12-polig- 12-pin

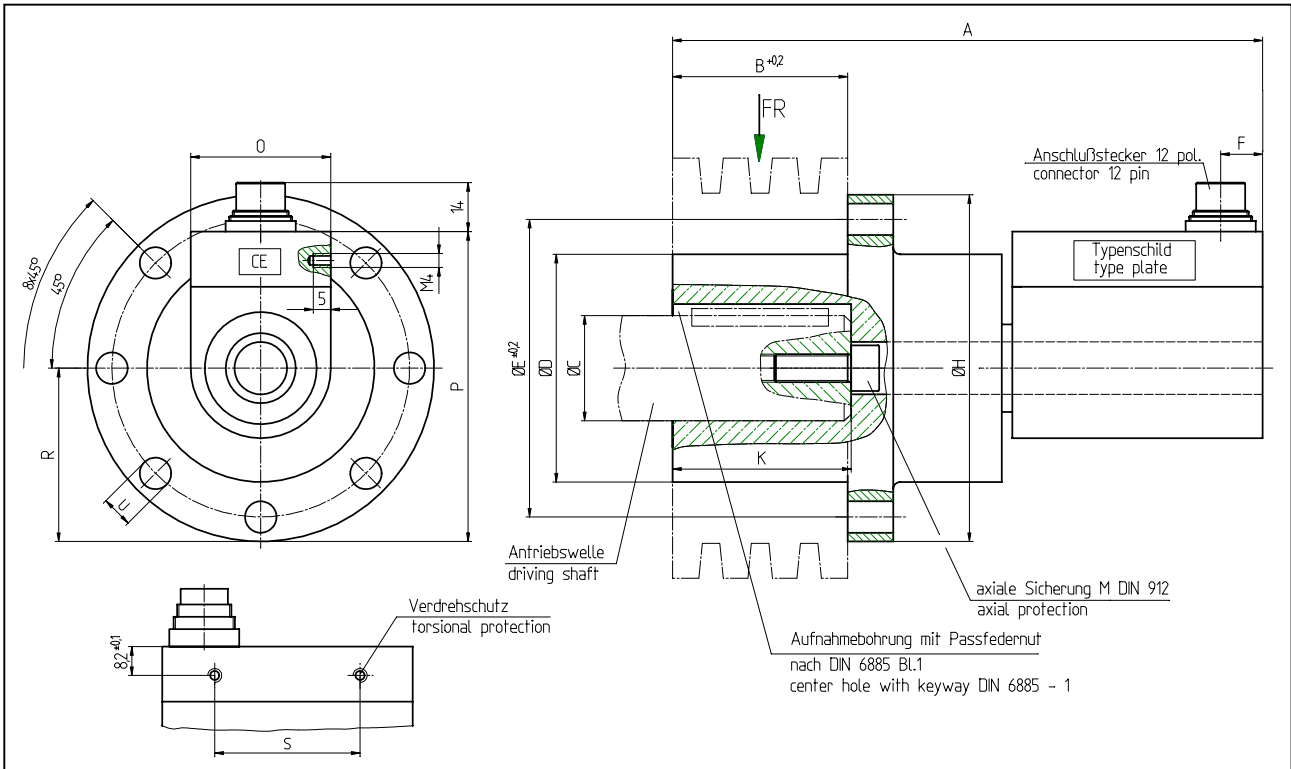
**Artikel Nr. Option - options**

101560	Winkel - Drehzahlmessung -angle - speedcontrol 360 Impulse 2xTTL 90° versetzt - 360 imp.,2 tracks, 90°-shifted	
100938	Versorgung - voltage	VDC 24 ± 10%
103562	Ausgangssignal - output signal	V ± 0 ... 10

<sup>1)</sup> bei Ø C max und ohne Riemenscheibe - at Ø C max and without belt pulley

**Mechanische Abmessungen – dimensions**

**Typ MR-12**

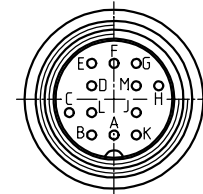


Messbereich Nominal torque [Nm]	A	B	C H7		Dg6	E	F	H	K	M	O	P	R	S	U
			min	max											
20	168,5	50	15	30	65	85	12	99	51	M8	40	88.5	49.5	41.5	Ø9
50															
100															
200															
500	227.5	60	40	55	140	158	15	176	80	M12	58	135	88	29.5	Ø11
1000	227.5	60	50	55	140	158	15	176	80	M12	58	135	88	29.5	Ø11
2000	287.5	110	60	85	170	195	15	220	130	M16	58	157	110	29.5	Ø13
5000															

**Anschlussbelegung - connection**

12-polig – 12-pin	
Pin A	NC
Pin B	Option Winkel B – angle B
Pin C	Sign. (+) - signal (+)
Pin D	Sign (GND) - signal (GND)
Pin E	Vers (GND) - excitation (GND)
Pin F	Vers (+) - excitation (+)
Pin G	Option Winkel A – angle A
Pin H	NC
Pin J	NC
Pin K	Kontrolle - cal. control
Pin L	NC
Pin M	Gehäuse - housing

Draufsicht, Steckverbinder am Aufnehmer  
Top View, sensor connector



**Presented By : A-Tech Instruments Ltd.**

Phone 416 754 7008 Fax 416 754 2351

Email: sales@a-tech.ca